



FR/27/01



Chaque année, en Europe, 650 000 tonnes d'huile hydraulique sont consommées pour l'utilisation dans toutes sortes de matériels (tracteurs, engins de travaux publics, écluses, barrages,...). Ce lubrifiant engendre de très fortes pollutions par fuites accidentelles ou suintements des organes hydrauliques. Difficile à quantifier, la proportion d'huile hydraulique qui finit dans les eaux et les sols est estimée à plusieurs milliers de tonnes.

Biodégradable, non écotoxique et sur une base végétale renouvelable **DIESTERlub® Hydro 46**, propose aux utilisateurs une alternative écologique haute performance pour les systèmes hydrauliques.

Particulièrement stable à l'oxydation et d'origine 100 % végétale, **DIESTERlub® Hydro 46** est formulée pour une meilleure lubrification des circuits hydrauliques. Elle est recommandée pour une utilisation dans tout matériel hydraulique tels que :

- Matériels agricoles, viticoles, arboricoles, piscicoles, forestiers,...
- Matériels de travaux publics.
- Écluses, barrages, ouvrages sur l'eau.
- Tous les matériels de levage.

AVANTAGES

- Grande stabilité à l'oxydation et aux contraintes thermiques.
- Point éclair élevé pour plus de sécurité.
- Protection anticorrosion parfaite augmentant la durée de vie du système hydraulique.
- Fort pouvoir anti-usure et extrême pression, pour une lubrification optimale des pompes, des engrenages, des valves,...
- Compatibilité optimale avec les élastomères assurant une étanchéité idéale entre les composants internes.
- Bas point d'écoulement et faible viscosité pour une meilleure utilisation à froid.
- Excellent indice de viscosité.
- Respect de la norme ISO 15 380.
- **Produit certifié par l'Éco-label européen 2005/360/CE.**

DONNÉES TECHNIQUES

Caractéristiques	Méthode	Unité	Spécification Éco-label	Résultat typique
Viscosité cinématique	ISO 3104	mm ² /s		
à 0° C			780 max	< 400
à 40° C			41,4 - 50,6	45,06
à 100° C			6,1 min	9,73
Teneur en cendres	ISO 6245	% m/m	n.e.*	< 0,01
Point éclair	ISO 2719	°C	185 mini	298
Point d'écoulement	ISO 3016	°C	n.e.*	-32
Teneur en eau	ISO 12937	mg/kg	1000 max	150
Corrosion sur cuivre 100° C - 3 heures	ISO 2160	%	2 max	1a
Pouvoir anti-rouille Méthode A	ISO 7120	-	Passe	Passe
Test de moussage	ISO 6247	mL		
à 24° C			150/0 max	0/0
à 93° C			75/0 max	20/0
à 24° C			150/0 max	0/0
Désaération eau à 50° C	ISO 9120	min	10 max	< 1
Désémulsion après 20 mn à 54° C	ISO 6614	%	n.e.*	40/39/1
Compatibilité aux élastomères	ISO 6072			
après 1000 h à 80° C			n.e.*	
(NBR1, HNBR, FPM AC 6, AU)		°C	80	80
Dureté shore		grade	+/- 10 max	Passe
Volume		%	- 3 à +/- 10 max	Passe
Rupture à l'élongation		%	30 max	Passe
Réduction à la tension		%	30 max	Passe
Stabilité à l'oxydation	ASTM D 943 dry	h	n.e.*	506
Test Baader, 95° C, 72 heures	DIN 51554-3	%	20 max	2,51
Propriétés de charges FZB A/8, 3/90	DIN 51354-2	Palier	10 min	> 11
Test Pompe Vickers	CETOP RP 67H			
Perte Anneau		mg	120 max	< 20
Perte Palettes		mg	30 max	< 5

DONNÉES ENVIRONNEMENTALES

Caractéristiques	Méthode	Unité	Spécification Éco-label	Résultat typique
Biodégradabilité ultime (28 jours)	OCDE 301B	%	> 70%	80,4 %**
Écotoxicité				
Poissons EC ₅₀	OCDE 203	mg/L	≥ 100	> 100
Algues EC ₅₀	OCDE 201	mg/L	≥ 100	> 100
Daphnies EC ₅₀	OCDE 202	mg/L	≥ 100	> 100

* n.e. : non exigé

** Le pourcentage résiduel non biodégradé ultimement (transformation en H₂O et CO₂) en 28 jours (période imposée par la norme OCDE 301B) est biodégradable sur une plus longue période.